

Scotch-Brite™

SZCZOTKI 3M BB-ZB 200mm

Teraz nowa, mocniejsza wersja

Miękki, elastyczny produkt do obróbki metali. Niezapycha się, nie wyrzuca luźnych włosków ani drutów, bardzo bezpieczny dla operatora i otoczenia. Stosowany do oczyszczania powierzchni metali z rdzy, przebarwień po spawaniu, osadów lub nalotów. Może być z powodzeniem stosowany do satynowania. Być może najżywotniejszy materiał ścierny na rynku. Przebój roku 2004 dostępny od dziś w większej średnicy.

W porównaniu z poprzednimi szczotkami 150 mm, nowe szczotki mają większą zawartość kubitronu (bardzo twardego i żywotnego minerału o większych zdolnościach ściernych w porównaniu z korundem lub cyrkonem a dającym operatorowi większy komfort pracy). Szczotki są szersze 25 mm - dając większą powierzchnię styku w każdej aplikacji. Duże koła mają otwór wewnętrzny 32 mm pasujący na większość stacjonarnych maszyn szlifierskich. Istnieje możliwość dokupienia tulejek redukcyjnych do innych średnic. Zalecane prędkości obrotowe: 1750 ÷ 4000

Nowe szczotki zapewniają:

- ➔ komfort pracy
- ➔ bezpieczeństwo
- ➔ wydajność
- ➔ powtarzalność rezultatów
- ➔ 10 razy dłuższą żywotność

3M

Scotch-Brite™

Szczotki Bristle, 200mm

Numer Magazynowy	Typ	Ziarnistość	Kolor
61500189446	T-S	50	Zielony
61500190204	T-C	80	Żółty
61500189453	T-S	80	Żółty
61500189461	T-S	120	Biały
61500190212	T-C	120	Biały
61500189479	T-C	220	Czerwony
61500189487	T-C	400	Niebieski

Max obroty: 6,000 RPM

Dostępne są dwa typy szczotek:

Typ T-C to szczotki o znanym wzorze pochylonych wąsików. Taka konstrukcja pozwala na lepsze dopasowanie się na zawiłych wklęsłościach i szczelinach/zakamarkach metalowych detali.
Wymiary: 194x25x32

Typ T-S to szczotki o wąsikach prostych, sztywniejszych. Doskonale do bardziej agresywnego oczyszczania i gratowania. Mogą pracować w obydwu kierunkach.
Wymiary 203x25x32

3M Poland Sp. z o.o.
Dział Materiałów Ściernych
Al. Katowicka 117
Kajetany k. Warszawy
05-830 Nadarzyn
Tel. (22) 739 61 25
Fax (22) 739 60 05

BB-ZB 200mm ZASTOSOWANIE

Usuwanie rdzy:

Do słabych osadów rdzy na gładkiej, niezniszczonej wżerami powierzchni bardzo dobrze sprawdza się szczotka T-S P80. Usuwa ona również inne naloty i zabrudzenia oprócz bardzo twardej farby proszkowej na blachach aluminiowych i stali zwykłej.

Oczyszczanie spawów na stali nierdzewnej:

Szczotki T-S w ziarnistościach P50 i P80 wydają się wręcz stworzone do pracy na stali nierdzewnej. Jeden ruch wystarczy do załagodzenia nierównej powierzchni spawu. Szczotki w odmianie T-C rewelacyjnie usuwają niebieskie przebarwienie po spawaniu w miejscach, gdzie nie ma potrzeby szlifowania spawu.

Satynowanie metali kolorowych:

Spróbuj szczotek P120 i P220 do oczyszczania powierzchni i pozostawiania ozdobnej rysy na detalach ze stopu miedzi. Szczotki T-C nie załamują ostrych kątów Twojego wyrobu.

Gratowanie:

Cienkie blachy stalowe po przecięciu gilotyną lub wycinaniu laserowym możesz szybko ogratować szczotką T-S w ziarnistości P120. Zaś szczotka T-C w tej samej ziarnistości oczyści i zaokrągli krawędzie na wyrobach metaloplastyki.

Polerowanie:

Dwie lub trzy szczotki P400 złożone razem fantastycznie wypolerują szerokim pasem wyroby ze stali nierdzewnej. Powierzchnia jest błyszcząca i może być pozostawiona w takim stanie. Szczotka P400 usuwa rysy po szczotce P120. Może być też używana jako przygotowanie powierzchni pod nabłyszczenie pastą polerską na białej włókninie typu T