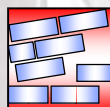
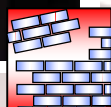
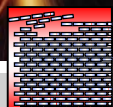




Bezkońcowe Pasy Ścierne

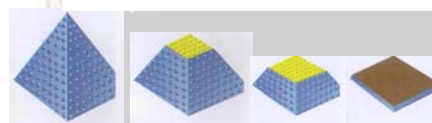
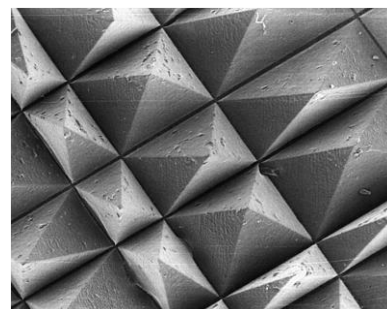
- Pasy nasypowe z ceramicznym tlenkiem glinu – CUBITRON™ jako minerałem ściernym



1. Minerał ścierny o udarności przewyższającej cyrkon (elektrokorund cyrkonowy)
2. Ziarna kubitronowe są niezwykle ostre przez cały czas obróbki
3. Nawet pod dużymi naciskami ilość generowanego ciepła pozostaje pod kontrolą

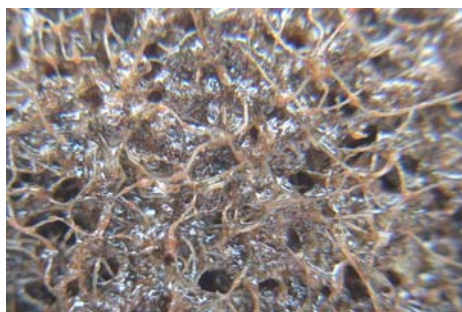
- Strukturalne materiały ściernie do szlifowania i obróbek wykończeniowych – TRIZACT™

1. Płótno z nasypem strukturalnym - mikroskopijne piramidki z minerałem ściernym
2. Niezwykle żywotny, nie zapycha się, nie przegrzewa obrabianej powierzchni, stała i powtarzalna jakość wykończenia
3. Bardzo wydajny - skrócenie czasu obróbki dzięki redukcji kroków obróbki ścierniej



Proces ścierania Trizact™

- Włókniny ściernie Scotch Brite™ Surface Conditioning do prac wykończeniowych



1. Włóknina ścierna z ziarnem ściernym rozmieszczonym w całej objętości
2. Ażurowa budowa zapewnia doskonałe chłodzenie, jak również zapobiega zapychaniu się narzędzia
3. Bardzo duża sprężystość, dzięki czemu doskonale dopasowuje się do kształtu obrabianej powierzchni

Włóknina **Scotch-Brite™ Surface Conditioning** „zbrojona” na podkładzie, z której oferowane są pasy bezkońcowe i dyski Roloc™

Porównanie ziarności

Cubitron	P24	P36	P40	P50	P60	P80	P100	P120	P150	P180	P220	P240	P280	P320	P360	P400	P500	P600	P800	P1000	P1200	P1500	P2000	P2500
Trizact					A400	A300		A160		A100		A80		A65		A45		A30			A16		A10	A6
Scotch-Brite						X CRS		CRS		MED. MED.		FIN	VFN	VFN	SFN	UFN	UFN							

CUBITRON™

3M 707E – Elastyczne pasy do obróbki stali nierdzewnej i metali nieżelaznych. Nasyp posiada dodatek chłodzący, zapobiegający przegrzewaniu się obrabianego detalu i powstawania przebarwień. Dostępny w ziarnistościach P80-P150.

3M 777F – Sztywne pasy z dodatkiem chłodzącym, na podkładzie z wodoodpornego płótna poliestrowego, przeznaczone do stali nierdzewnych i metali nieżelaznych. Dostępny w ziarnistościach P40, P60, P80, P120, P150, P180

3M 947D – Wyjątkowo ostry i wydajny pas na półelastycznym podkładzie bawełnianym. Zawiera dodatek chłodzący. Dedykowany do szlifowania stali nierdzewnych, metali nieżelaznych i stopów tytanu.

Dostępny w ziarnistościach P60, P80

3M 964F – Sztywne pasy do obróbki stali narzędziowej, konstrukcyjnej i metali nieżelaznych. Mają nasyp na wodoodpornym podkładzie z płótna poliestrowego.

Dostępne w ziarnistości P36-P120

3M 974F – Pasy z nasypem na podkładzie poliestrowym, szczególnie polecane do obróbki aluminium, metali kolorowych i stali konstrukcyjnych. Występują tylko w ziarnistości P36.

3M 967D – Sztywne pasy do obróbki stopów tytanu, niklu i stali nierdzewnej. Mają nasyp z dodatkiem chłodzącym na podkładzie z płótna poliestrowego.

Dostępne w ziarnistościach P24-P80



TRIZACT™

3M 307EA – elastyczne pasy do pracy na sucho ze strukturalnym nasypem z tlenku aluminium. Przeznaczone do obróbki wykańczającej przy małym nacisku. Dostępne ziarnistości A100, A65, A45, A30, A16, A6

3M 237AA – półelastyczne pasy do pracy na sucho z nasypem z tlenku aluminium. Przeznaczone do obróbki wykańczającej przy małym nacisku. Dostępne ziarnistości A160, A100, A65, A45, A30, A16, A6

3M CF01A – pasy z nasypem strukturalnym z tlenku glinu na elastycznym podkładzie bawełnianym ze środkiem chłodzącym. Przeznaczone do pracy na sucho, do usuwania wypływek, śladów po obróbce mechanicznej (frezowanie, toczenie), wykańczania powierzchni (satynowanie), usuwania wad powierzchniowych (dołki, dziurki). Dedykowane do obróbki aluminium, metali kolorowych, stali nierdzewnej i konstrukcyjnej oraz tytanu. Dostępne ziarnistości A300, A160, A100, A65, A45

3M 953FA – pasy ściernie z nasypem strukturalnym, przeznaczone do pracy na mokro (podkład poliestrowy), co nie wyklucza pracy na sucho. To pierwszy materiał strukturalny, w którym zastosowano Cubitron™. Dzięki temu 3M 953FA jest jeszcze bardziej wydajny od dotychczas znanych materiałów strukturalnych. Można go stosować do obróbki stali narzędziowej, stali kwasoodpornej, aluminium, tytanu, metali kolorowych (brąz, mosiądz) i powierzchni chromowanych.

Dostępne ziarnistości Tlenek glinu A30, A16, A10, A6
Cubitron A300A, A160, A100, A80, A65, A45,

SCOTCH BRITE™ SURFACE CONDITIONING

3M SC-BS – elastyczne pasy z włókny Surface Conditioning. Zapewniają jednolite, estetyczne wykończenie powierzchni. Dostępne ziarnistości: ACRS, AMED, AVFIN, SSFIN



3M

3M Poland Sp. z o.o.
Al. Katowicka 117, Kajetany
05-830 Nadarzyn
tel. (22) 739 61 25
fax (22) 739 60 05
www.3m.pl

3M Poland